

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 03005721 A

(43) Date of publication of application: 11.01.91

(51) Int. CI

G02F 1/133

(21) Application number: 01139141

(22) Date of filing: 02.06.89

(71) Applicant:

TOSHIBA CORP

(72) Inventor:

HIRAI YASUNORI

KINOSHITA YOSHIHIRO SHOBARA KIYOSHI HADO HITOSHI

MATSUMOTO SHOICHI

(54) LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT

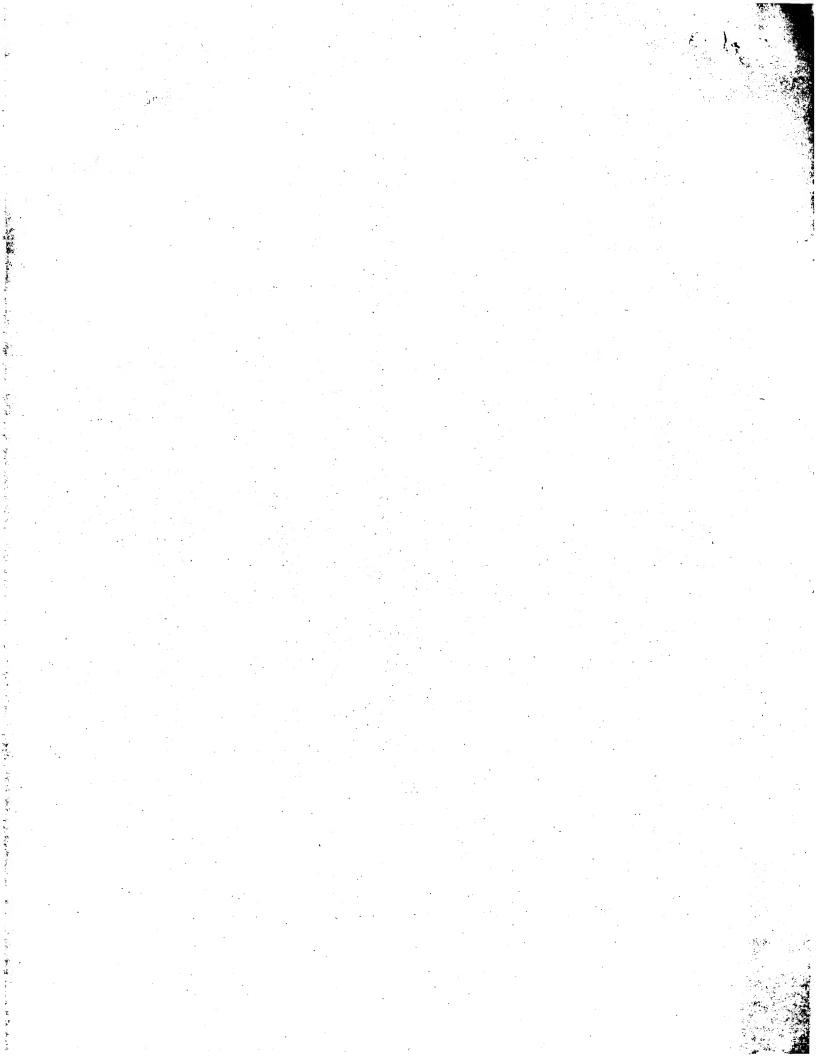
(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain what is called a birefringence control type liquid crystal display element which makes a display by controlling birefringence by orienting liquid crystal molecules almost vertically when no voltage is applied, and varying the orientation state of the liquid crystal molecules.

CONSTITUTION: The display quality of the birefringence control type liquid crystal display element depends greatly upon the product)nd of the birefringence)n of liquid crystal and the thickness (d) of a liquid crystal

layer. In such a case, the range of proper)nd is 0.6 -0.9 µm and in this range, both the height of a contrast ratio and the width of a visual field angle are obtained. Further, the sum (R1+R2) of retardation valu s of two birefringent media needs to be set within a range of almost 120 - 560nm so as to maintain the contrast ratio and preclude a coloring phenomenon when the liquid crystal element is observed slantingly. Consequently, the bright liquid crystal display element which has th high contrast ratio even when observed slantingly over a wide range can be realized.

COPYRIGHT: (C)1991, JPO& Japio



⑲ 日本 国特許庁(JP)

① 特許出願公開

平3-5721 ◎ 公 開 特 許 公 報 (A)

@Int. Cl. 3

識別記号

庁内整理番号

③公開 平成3年(1991)1月11日

G 02 F 1/133

500

8806-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

❷発明の名称		液晶表示素子					
					-		
個発	明	者	平 井	· 保	功	神奈川県横浜市磯子区新杉田町 8 所内	株式会社東芝樹浜事業
@発	明	者	木 下	喜	宏	神奈川県横浜市磯子区新杉田町8所内	株式会社東芝横浜事業
@発	明·	者	庄 原	· ·	深	神奈川県横浜市磯子区新杉田町 8 所内	株式会社東芝横浜事業
個発	明	者	羽。		仁.	神奈川県横浜市磯子区新杉田町8所内	株式会社東芝横浜事業
砂代	頭理	人人	株 式 弁理士	会 社 東 則近 鬼	芝	神奈川県川崎市幸区堀川町72番地 外1名	

1. 発明の名称 液晶表示索子

最終頁に続く

2. 特許請求の範囲

透明電極を形成した第1、第2の基板と、こ れらの基板間に充填され、基板に対して垂直に配 向された負の誘電軍異方性を持つ液晶とを育する 液隔セルと、

この液晶セルの両側にそれぞれ配設された第1、 第2の何光板であって、それぞれの何光板の偏光 軸の成す角度がほぼ90°とされた第1、第2の 倡光板と、

前記液晶セルと前記第1、第2の偏光板との間 にそれぞれ配設された第1、第2の復屈折媒体と を何えた復屈折制御形の液晶表示電子において、

前記液晶の旋屈折異方性Anと液晶層の魔厚d との数Δndが、 0.6μ m ≤Δnd≤ 0.9μ m の 範囲にあり、

解記第1、第2の復屈折媒体のそれぞれの光学 始が成す角度がほぼ90°であり、第1の個光板 の偏光軸と前記第1の復屈折媒体の光学軸との成 す角度が概ね45°とされ、かつ第1の短風折撲 体のリタデーションR1と、第2の復屈折媒体の リタデーションR2 とが、

2 0 nm < | R1 - R2 i < 4 0 nm を満足することを特徴とする液晶表示素子。

3. 発明の詳細な説明

[発明の月的]

(産業上の利用分野)

この発明は液晶表示案子に係り、特に電圧無 印加時に液晶分子をほぼ垂直配向させておき、電 圧印加により液晶分子の配向状態を変化させるこ とにより復屈折を制御して表示を行う、いわゆる 塩脂折制御形の液晶表示素子に関する。

(従来の技術)

従来、挺屈折制御形の液晶表示素子は、透明 電磁を形成した基板間に誘電率異方性が負の液晶 を垂直配向させて波鷸セルとし、この波品セルの 両側にそれぞれの偏光軸の方向が直交する一対の 延光板を配置した構造となっている。

電極に電圧を印加しない状態では、液晶層の複型折の効果がないため、光は透過せず、暗状態である。また、電極に選圧を印加した状態では、液晶分子は水平方向に傾き、その復屈折の効果により光が透過するようになり、明状態となる。この時、液晶分子が傾く方向がランダムであるより、一定の方向に揃っていた方が、画面の均一性が最分子の方向に揃って傾くように液晶分子を基板法線に対し若干傾けて配向させることが必要である。

通常、この構成をとった場合、液晶表示素子を 異正面から観察する場合には高いコントラスト比 の表示が得られる。しかし、正面から傾斜した方 向から観察する場合には、正面と比べ復屈折の大 きさが変化するため表示に色が付いたり、光の洩 れが多くなり、コントラスト比が低い表示となる。

そこで、例えば特開昭 6 2 - 2 1 0 4 2 3 号公 報には、復屈折を補償する偏光手段を設け、被品 セルに入削する偏光を円偏光に近い偏光とするこ とによって、斜め方向から観測した時のコントラースト比を改善することが提案されている。

また、特別昭 6 2 - 2 7 5 2 2 7 号公報に記載 されているように、偏光板と液晶セルとの間に適 切なリタデーションの位相差板を配置することに

より、セル法線方向の透過率は向上する。しかし、 斜め方向から観察した場合のコントラスト比は劣 化する。

(発明が解決しようとする課題)

特開昭 6 2 - 2 1 0 4 2 3 号公報に記載の液 品素子では、表示素子を斜め方向から観察した時 のコントラスト比は改善される。しかし、表示素 子を法縁方向から観察したときの光の過過率が低 く、このため視認性が悪く、また実用化のために は高い輝度のバックライトを使用しなければなら ない等間顕となる。

この発明は、上記のような問題点を解決し、選 過率を増加させ、明るく、また視野角が広く、広 い範囲で斜め方向から観測しても高いコントラス ト比が得られる複風折形の液晶表示業子を提供す ることを目的とする。

「発明のほぼし

(課題を解決するための手段)

この発明は、透明電極を形成した第1、第2 の基板と、これらの基板間に光頃され、基板に対

して垂直に配向された負の誘電半異方性を持つ液 品とを有する液晶セルと、この液晶セルの両側に それぞれ配設された第1、第2の偏光板であっ て、それぞれの偏光板の偏光軸の成す角度がほぼ 90°とされた第1、第2の優光板と、前記液晶 セルと前記算1、第2の個光板との間にそれぞれ 配設された第1、第2の復屈折媒体とを備えた復 屈折斜御形の液晶表示素子において、前記液晶の 設屈折異方性 △n と波晶層の層原 d との間 △n d が、 0.6 ua ≤ And ≤ 0.9 ua の転頭にあり、 前記第1、第2の復屈折媒体のそれぞれの光学軸 が成す角度がほぼ90°であり、第1の偏光板の 偏光軸と前記第1の復屈折媒体の光学軸との成す 角度が概ね45°とされ、かつ第1の復風折媒体 のリタデーションRIと、第2の復屈折媒体のリ タデーションR2 とが、20na<| R1 - R2 | く4 Onaを選記することを特徴とする液晶表示器 子である。

(作 用)

復屈折糾御形の液晶表示名子では、その表示

品位は液晶の散刷折異方性 Δ n と液晶層の厚さ d との 数 Δ n d に大きく依存する。一般的に Δ n d が大きいとコントラスト比が高くなるが、 視野角は狭くなる。一方 Δ n d が小さいとコントラスト比が小さいが、 視野角は広くなる。 適切な Δ n d の 範囲は、 本出類人により特額昭 6 3 − 2 2 0 5 1 1 号で開示したように 0.6 μ m ≤ Δ n d ≤ 0.8 μ m であり、 この 範囲とすることによりコントラスト比の 高さと 視野角の広さとを両立できる。 本 発明は Δ n d がこの 範囲で特に 育効に 作用する。

本発明では、液晶セルと、その両側に配置した第1、第2の偏光板との間にそれぞれ第1、第2の仮光板との間にそれぞれ第1、第2の復稲折媒体の光学軸は、互いにほぼ90度となるように、またこれに接する偏光板の偏光軸との成す角度はほぼ45°となるように配置する。なお、これらの角度はリタデーションの微調整のために、±5°程度の範囲内で調整が必要である。

ここで本発明のように、第1. 第2の復歴折媒 体のリクテーションの値R1. R2 を互いに異な

トラスト比は劣化する。

· 41

以上のより斜めから液晶表示素子を観察したときに、液晶セルのリタデーションを被償し、かつ液晶表示素子を法線方向から観察したときとおむね同じコントラスト比、色味を呈するためには、2つの後屈折媒体のリタデーションの和は、120ng

本発明では、 0.6μα ≤ Δ n d ≤ 0.9μα の範囲内において特に有効で、このΔ n d の範囲をはずれると、技屈折退体による補償効果が低下するため、光の過過率、視野角の改善効果は著しく低下する。

(実施例)

この実施例の被晶表示漢子は、第1図に断面図を、また第2図に各部材の配置構成を示すように構成され、液晶セルし0とこの液晶セル10の外側に配設された第1、第2の優先板20,22と液晶セル10との間に配置された第1,第2の復屈折媒体

らせることにより、液晶層で生じたリクデーションに2つの護扇折媒体のリクデーションの整(RI - R2)だけが加わることになる。従って、液晶セルをマルチプレクス駆動したときのオン時の透過率は増加する。一方、オフ時の透過率は、IRI - R2 | が20~40 maを満たす範囲とすることにより、著しく増加することはなく、結果としてコントラストが高く、明るい表示が得られる。

また被晶素子を斜め方向から観察した場合のコントラスト比の維持、色付きの防止のためには、2つの投刷折媒体のリタデーションの値の和(RI+R2)を異ね 120~ 560mmの範囲に設定する必要がある。 120mm以下では液晶素子を斜め方向から観察したときに、液晶セルで生じたリクデーション変化を構成するに足りないことからのマントラスト比が大中に劣化する。即ち、明暗が反転する現象が起こる。また 580mm以上では、リタデーションが大きいことから液晶素子を斜め方向から観察したときに色付きが生じ、さらにはコン

24, 26とからなっている。

被結セル10は、対向配置された第1.第2の 基板1,2と、これら第1,第2の基板1.2間 に充填された誤電準異方性が負の被弱3より構成 されている。第1の基板1の液晶3と接する側に は透明な走査電板4とその上の微少プレチルト角 を有する垂直配向膜5を有している。また、第2 の基板2の液晶3と接する側には透明な信号で配 多とその上の微少プレチルト角を有する垂直配向 膜7を有している。垂直配向膜5,7は、一塩基 性金属器体により形成し、表面をラピングした。 また液晶3には関風折異方性Δηが 0.095である EN-18(チッソ社製)を用い、液晶3の層厚 は18μmとし、Δη dを 0.75 μm とした。な お、8はシール材を示す。

また、第1.第2の復配折似外24,2.5 には、 それぞれリタデーションRL,R2 が 170na,

140mmの延伸ポリマーフィルムからなる位相范板 を川いた。第1、第2の復屈折媒体24、26は、 位相登板の光学異方軸(以下単に光学軸と称す: 延伸ポリマーフィルムの場合は延伸軸と一致する)が第2図に示すように、y軸に対し、それぞれ40度、135度に配致した。第1、第2の偏光板20、22の偏光軸は互いに延交するように配置され、一方の偏光板20の偏光軸は第2図のy軸と平行になるように配置される。なお、液晶分子は電界印加によってy軸方向へ傾斜するように、垂直配向擴5、7をラピングして基板に対してプレチルト角α、例えば0.5度を持たせてある。

この実施例の液晶表示素子は、走査電極4と信号電極6に電圧が印加されない時には、液晶分子は第1、第2の基板1,2に対して型値となっている。一方、走査電板4と信号電極6に電圧を印加すると更直配向された液晶分子3は基板1,2に対して水平方向に傾むく。

この構成のセルをデューティ比1/ 200でマルチプレクス駆動したところ、第1、第2の関風折 媒体に、同じ例えば 140mmのリタデーションの位 相差板を使用した構成の液晶表示案子に比べ、明 るい表示が得られた。また表示案子と法線方向か

ンの値の大小関係は、上記実施例と逆であっても 同様の効果が得られる。

[発明の効果]

本発明によれば、明るく、広い範囲で斜め方向から観察しても高いコントラスト比が得られる 被弱表示象子が実現できる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の液晶表示案子の 断面図、第2図は一実施例の液晶表示案子の構成 を示す図、第3図はリタデーションの差とコント ラスト比および透過率との関係示す図、第4図は リタデーションの和と現野角との関係を示す図で ある。

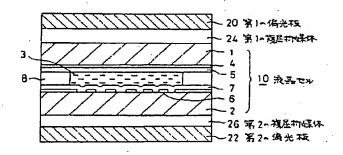
> 代理人 弁理士 則 近 黨 佑 同 竹 花 多久男

ら傾いて観察した場合においても良好なコント・ ラスト比を維持できた。

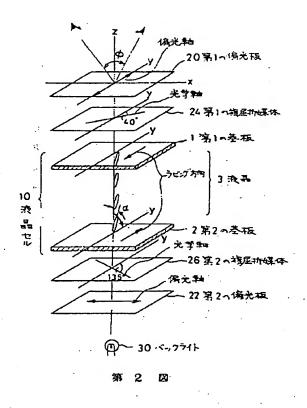
なお、比較のために第1、第2の質屈折媒体のリクデーション意(R1 - R2 | を変化させた場合のコントラスト比と透過率の測定結果を第3図に示す。この場合、第1、第2の位相差板のリクデーションの和R1 + R2 が 280mmから 330mmの範囲となるように調整を行いながら測定した。第3回よりR1とR2との差が20~40mmであるときには、R1 - R2 の時に比べ高い透過率が得られることが分かる。

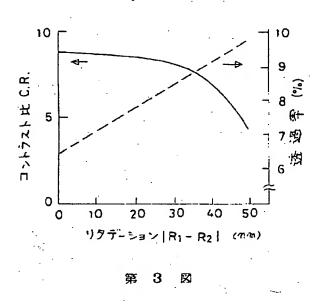
またR1とR2との登が20~40mmであるように調整した時の、R1+R2について視野角の広さを制定した結果を第4図に示す。視野角の広さはコントラスト比が3以上得られるコーン角々(第2図参照)と、色付きが生じないコーン角々で与えた。第4図よりR1+R2を120~560mmの範囲内とすることにより、良好な視野角をも維持できることが分かる。

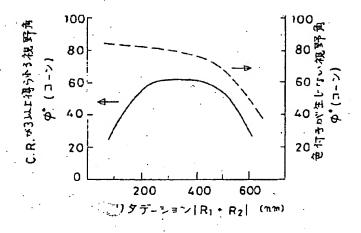
, なお、第1。第2の復屈折媒体のリタデーショ



第 1 2







第 4 図

第1頁の続き

@発明者、松本正一

神奈川県横浜市磯子区新杉田町 8 株式会社東芝横浜事業 所内